



Q/YT

永兴特种不锈钢股份有限公司企业标准

Q/YT106-2018

镍基和铁镍基合金盘条

Nickel base and Nickel-Iron base alloy Wire Rods

2018-09-01 发布

2018-09-15 实施

永兴特种不锈钢股份有限公司 发布



前 言

GB/T15620-2008

GB/T14994-2008

GB/T 15007

GB/T14992-2005

GB/T1234-2012

GB/T 15008

GB/T15018



镍基和铁镍基合金盘条

1 范围

2 规范性引用文件

- GB/T 221
- GB/T 223.4
- GB/T 223.5
- GB/T 223.8 EDTA 53
- GB/T 223.9 S
- GB/T 223.11
- GB/T 223.12
- GB/T 223.14
- GB/T 223.17
- GB/T 223.18
- GB/T 223.19 —
- GB/T 223.21 5 Cl PADAB
- GB/T 223.22 R
- GB/T 223.23
- GB/T 223.25
- GB/T 223.26
- GB/T 223.28
- GB/T 223.38
- GB/T 223.40 S 74 53
- GB/T 223.43
- GB/T 223.59
- GB/T 223.60
- GB/T 223.62
- GB/T 223.63 ()
- GB/T 223.70
- GB/T 223.73
- GB/T 223.84
- GB/T 226
- GB/T 228.1
- GB/T 1234-2012



- GB/T 1979
- GB/T 2101
- GB/T 4334-2008
- GB/T 6394-2017
- GB/T 10561-2005
- GB/T 11170
- GB/T 14981
- GB/T 14992-2005
- GB/T 14994-2008
- GB/T 15007-2008
- GB/T 15260-2016
- GB/T 20066
- GB/T 20123
- GB/T 20124

3 订货内容

- a
- b
- c
- d
- e
- f
- g

4 尺寸、外形及重量

/mm	/mm	/mm
4.5~10.0	±0.15	≤0.23
10.0~16.0	±0.18	≤0.30
16.0~25.0	±0.25	≤0.35
25.0~30.0	±0.30	≤0.40
30.0~40.0	±0.35	≤0.45



5 技术要求

5.1 牌号和化学成分

5.2 冶炼方法

5.3 交货状态

5.4 力学性能

5.5 晶粒度

5.6 耐腐蚀试验

GB/T 6394-2017

2 ()

A																			



5.7 表面质量

表3 盘条允许表面缺陷深度

单位为毫米

\geq	≤ 0.08
	≤ 0.15
	≤ 0.18
	≤ 0.20
	≤ 0.25

5.9 特殊要求

- a)
- b)
- c)

6 试验方法



7 检验规则

7.1 检查和验收

7.2 组批规则

7.3 取样数量与部位

4

1.		1	GB/T 20066	GB/T 223 GB/T11170
2.		2		GB/T 226 GB/T1979
3.		2		GB/T 228
4.		2		GB/T 6394
5.		2		GB/T 15260 GB/T 4334
6.				
7.				
1				

7.4 复验和判定规则

8 包装、标志和质量证明书

GB/T 2101

附录 A
(资料性附录)
国内外镍基和铁镍基合金牌号对照

表 A.1 本标准与国内外标准的牌号对照

表 A.1 (续)

